

SUMITUBE® SA2

スミチューブSA2

防水性と耐熱性に優れた高倍率の接着剤付き難燃熱収縮チューブ

✓RoHS指令対応

防水性

難燃性

UL規格対応

CSA規格対応



基本特性

- 材質/外層: 電子線架橋半硬質難燃性ポリオレフィン樹脂
内層: 熱溶融性接着剤
- 収縮温度/ 115°C以上
- 収縮率/内径収縮率 75%以上
/長さ変化率 -10%以上
- 連続使用可能温度/ -40 ~ 130°C

特長

- 金属、ポリオレフィン、PVCIに対して優れた接着性を有する
- 高倍率に収縮し、段差の大きい被覆物体の防水加工に効果的
- 高倍率に収縮して接着剤が隙間を埋めるため、複数の電線が接続された部分の防水保護が可能
- 耐摩耗性に優れる
- 難燃 (塩素系難燃剤、特定臭素系難燃剤 (PBDE、PBB) 不使用)

適用規格

住友電工ファインポリマー仕様 (仕様書番号 R4-B100)

マーキング

スミチューブSA2のチューブ表面には、マーキングが施されています。マーキング内容は、サイズ表に記載しています。

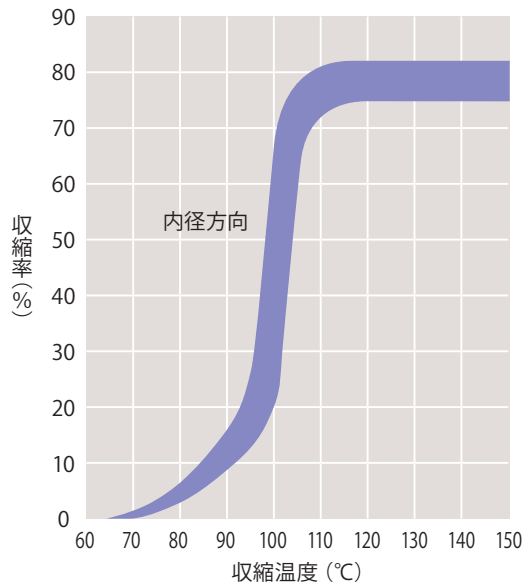
用途

- 自動車・電子機器のハーネスジョイントの防水絶縁保護、機械的保護
- 取り回しを必要とする電線接続部の防水絶縁保護、機械的保護
- 段差の大きい自動車部品・電子部品の防水処理
注)使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用ください。

色

- 製作可能色/黒のみ

収縮特性



特性

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2	10.4MPa以上	31.7MPa
	伸び	300%以上	558%
	熱衝撃	225°C×4時間、クラックなし	合格
	耐熱性	130°C×7日、クラックなし	合格
	セカントモジュラス	150MPa以上	200.8MPa
電気的特性	絶縁耐力	19.7kV/mm以上	22.7kV/mm
	体積抵抗率	1.0×10 ¹² Ω・cm以上	1.2×10 ¹⁶ Ω・cm
化学的特性	燃焼性	SAE J1128、70秒以内消炎	合格
ハーネス取付後の防水性	試験方法:住友電工ファインポリマー法 (下記試験後、漏れ電流値0.25μA以下) ・熱老化 (125°C×1008時間) ・ヒートサイクル (125°C、30分及び-40°C、30分を125サイクル実施) ・耐液性 (ブレーキオイル、エンジンクーラント、ASTM#3、オートマチックトランスミッションオイル等に2時間浸漬)		合格 合格 合格

*1:保証値ではありません *2:引張強さは外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ (mm)	収縮前サイズ (mm)			収縮後サイズ (mm)			単長 (最小値) (m)	マーキング内容
	内径 (最小値)	肉厚* (参考値)	外径 (最大値)	内径 (最小値)	肉厚* (参考値)	内層肉厚 (参考値)		
5.8/1.2	5.80	0.45	1.20	1.26	0.56	0.76	1.22	SA2-1
7.5/1.6	7.5	0.60	1.64	1.52	0.76	1.02	1.22	SA2-2
10.9/2.4	10.9	0.70	2.40	1.91	1.02	1.37	1.22	SA2-3
17.8/4.4	17.8	0.80	4.45	2.41	1.37	1.73	1.22	SA2-4

*内層肉厚を含む

SUMITUBE®
スミチューブ製品

A
LA
A4
スミチューブ C
C (UL)
D
A2

スミチューブ B
LB

F (Z)
F3 (Z)
スミチューブ NHR2
NHR4
R
V (300V)

F2 (Z)
F4 (Z)
スミチューブ B2
B2 (3X)
B8
V (600V)
K

スミチューブ K2

スミチューブ AN25

スミチューブ B6

スミチューブ O2C
W3C

O2B2
W3F2

スミチューブ W3B2
W3B2 (4X)

SA2
SA3

スミチューブ W

IRRAX®TUBE / TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
F2 (UL)

V2

イラックスチューブ RP3

B8

ER2

NHR

NHR4

FE2

イラックステープ VZL

IRRAX®SLEEVE

イラックススリーブ製品

SCM2

SBI

イラックススリーブ 300/350

SCD

SNHM

Composite article

複合品

スミシール

SA3 CAP

Processing machine

収縮加工機

スミシールカー/ドライバー